

The logo for WOLF, with the letter 'O' replaced by a red circle. The background of the entire page is a composite image: the left side shows a blue sky with light rays and a bird in flight, while the right side is a solid red triangle.

**WOLF**

[ POWER SYSTEMS ]

Für Partner und Endkunden

GTK 50 EVO H<sub>2</sub>

Ausgabe März 2023

# Die neue Generation der Kraft-Wärme-Kopplung

GTK 50 EVO H<sub>2</sub>

[www.wolf-ps.de](http://www.wolf-ps.de)

## Treiber der Energiewende

Mit über 35 Jahren Erfahrung im Bereich dezentraler Energieanlagen und weltweit über 2300 installierten Anlagen sind wir der Ansprechpartner für Energielösungen mit Kraft-Wärme-Kopplung – von der Technologie bis zur Einbindung und Wartung.

Wir präsentieren:

# GTK 50 EVO H<sub>2</sub>

das Beste aus  
vereinten Technologien





## Effizient & klimaneutral

die neue BHKW-Generation

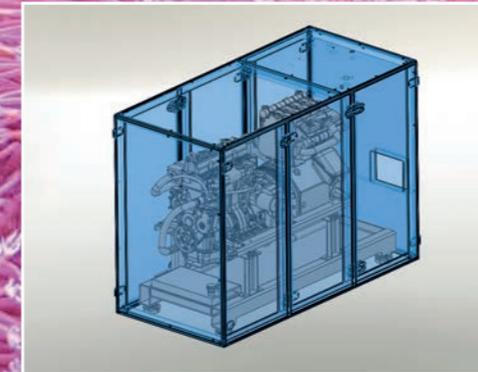
## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> - flexibel

Mit der GTK 50 EVO H<sub>2</sub> gestalten Sie die Energiewende aktiv mit – ob im Betrieb mit reinem Wasserstoff, Biomethan oder Erd- oder Flüssiggas.

Klimaneutrale, bedarfsgerechte und optimale Erzeugung und Nutzung von Strom und Wärme durch KWK.

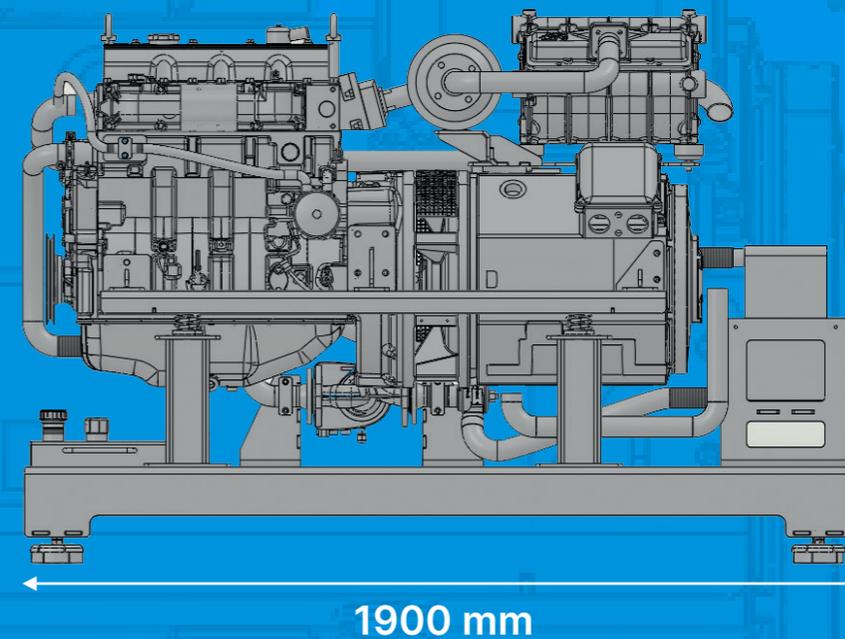
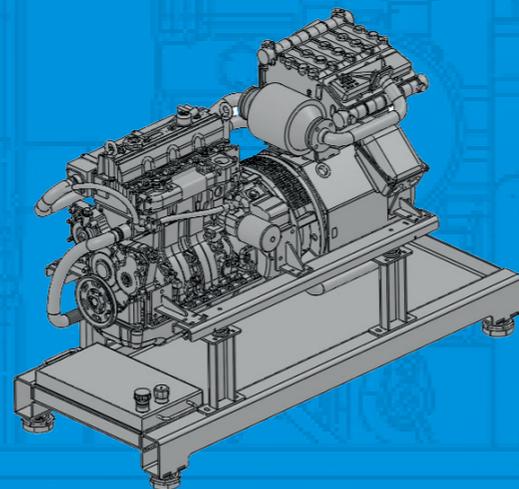
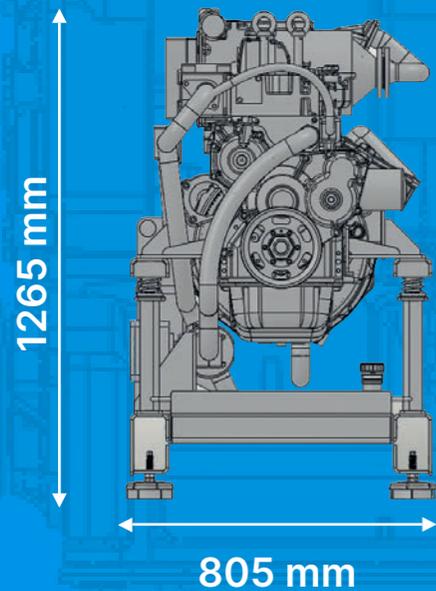
# Intelligente Konstruktion

## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> kompakt



Geschaffen wurde eine modernste Stahlkonstruktion aus Laser-Kantteilen, die enorme Stabilität bei geringstem Gewicht garantieren.

Diese ermöglicht eine kompakte Bauweise und eine komplette Zerlegbarkeit. Somit ist eine Einbindung selbst bei beengten Verhältnissen möglich.



## Das kompakte Kraftpaket

Jeder Millimeter zählt.

- Plug & Play – anschlussfertig

## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> – platzsparend & raumgebend

- geringste Geräuschemissionen
- platzsparend
- hocheffizient

NUR  
805 mm breit  
1900 mm lang  
1265 mm hoch

Damit sich durch den Betrieb der Anlage der Geräuschpegel nicht störend auf die Umgebung auswirkt ist unsere

## GTK 50 EVO H<sub>2</sub>

auf geringste Schallemissionen ausgelegt. Eingebaute Schwingungsdämpfer reduzieren den Schall und der getrennte Aufbau von Schall- und Wärmeschutzverkleidung sowie der Erzeugereinheit reduziert die Körperschalleistung auf ein Minimum. So kann die GTK 50 EVO H<sub>2</sub> im Außenbereich wie auch in Innenräumen eingeplant werden.



# Ungestörte Ruhe





sauber  
klimafreundlich  
Freiheitsgefühl

## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> nachhaltig

Durch variable Schnittstellen zur Kundenanlage kann das Modul auf kleinstem Raum installiert werden und bietet höchste Wartungsfreundlichkeit.

Die Schall- und Wärmeschutzverkleidung kann zu Wartungszwecken schnell und einfach entfernt werden.

# Ein Konzept für alle Energieträger



## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> - anpassungsfähig

Intelligente und flexible Auswahl der Einzelkomponenten garantieren eine effiziente Nutzung des Energieträgers.

- flexible Aufhängung je nach Anwendungsfall
- Abgaswärmetauscher mit Brennwertnutzung
- garantiert höchste Wirkungsgrade
- speziell entwickeltes Abgasschalldämpfersystem für optimalen Schallschutz

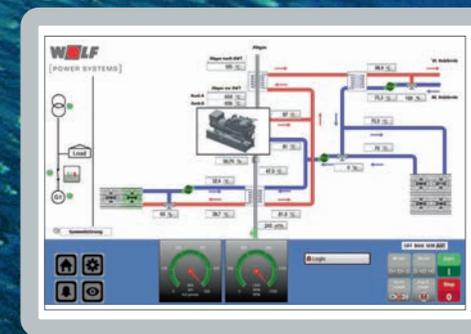
## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> digital

Die schnelle und intuitive Bedienbarkeit der Anlagensteuerung bietet Ihnen eine übersichtliche Darstellung aller relevanten Informationen der Anlage.

Über alle gängigen BUS-Systeme kann eine Einbindung der Anlage in die Gebäudetechnik erfolgen.

Den optimalen Betrieb können Sie jederzeit über ihr mobiles Endgerät überwachen.

# Visuelle Darstellung des optimalen Betriebs





versorgungssicher  
wirtschaftlich  
nachhaltig

Der Weg zur Energielösung

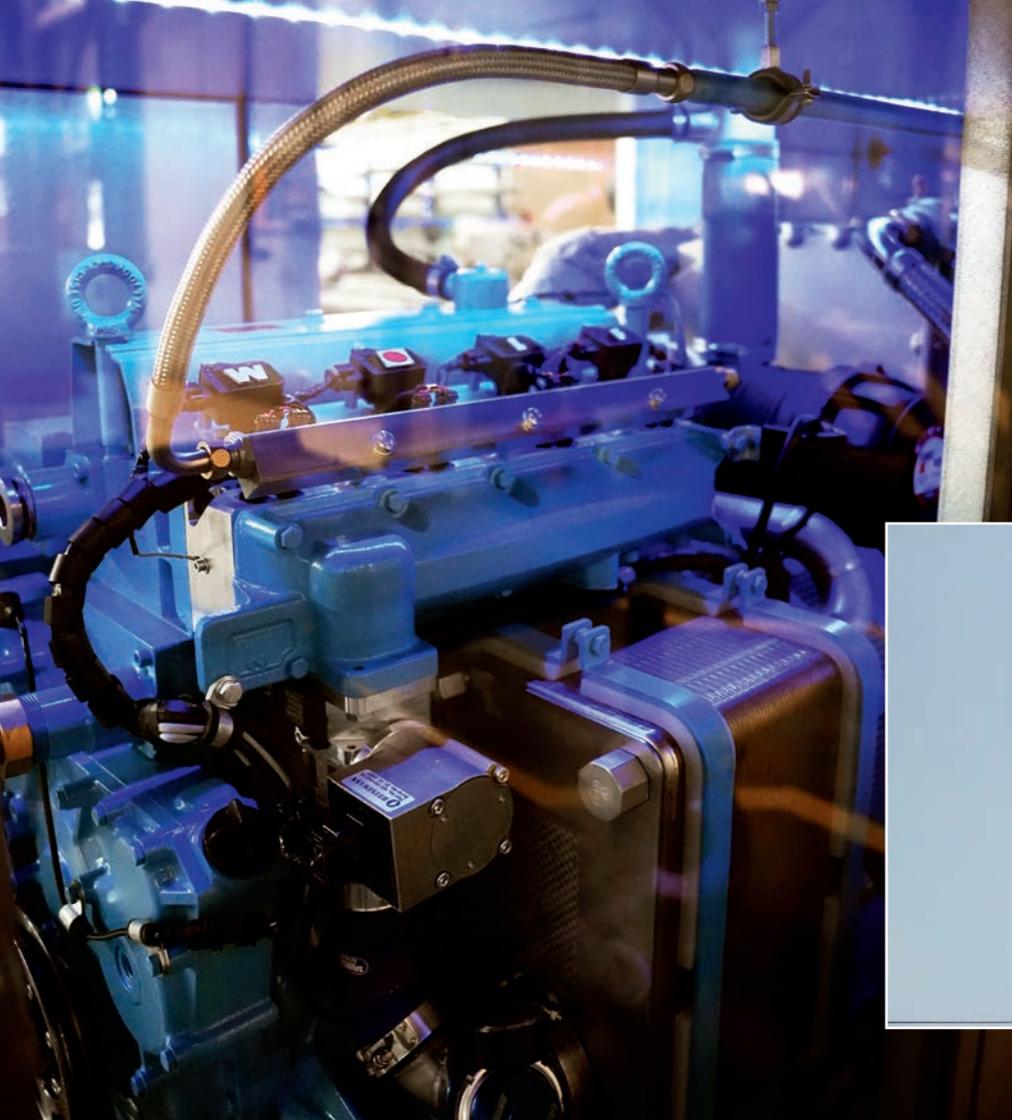
## GTK 50 EVO H<sub>2</sub> teamfähig

Wir begleiten Sie

- bei der Auslegung
- bei der Wirtschaftlichkeitsberechnung
- unterstützend in der Planung
- und entwickeln ein maßgeschneidertes Konzept
- bei der Einbindung und Installation
- mit einer Vollwartung

Für Fragen zum Produkt steht Ihnen unser Vertrieb jederzeit gern zur Verfügung.





# Technische Daten Gas



## Kernkomponenten des Moduls

Modultyp	GTK 50 EVO
Motortyp	MAG 49.4 S213A
Generatortyp	WKASYG 250/4-330T

## Gesamtleistung des Aggregates

elektrische Dauerleistung bei 100 %	50 kW
thermische Leistung bei 100 %	100 kW (Toleranz 5 %)
Energieeinsatz Vollast bei 100 %	145 kW (Hi) (Toleranz 5 %)

## Wirkungsgrade

Elektrische Dauerleistung bei 100 %	34,5 %
Thermischer Wirkungsgrad bei 100 %	69,0 %
Gesamtwirkungsgrad bei 100 %	103,5 %

## Stromkennzahl

0,50

## Primärenergieeinsparung gem. Richtlinie (Erdgas) 2012/27/EU

31,3 %

## Abmessungen ohne Schalldämmhaube

Länge / Breite / Höhe 1.900 / 780 / 1.265 mm

## Abmessungen mit Schalldämmhaube

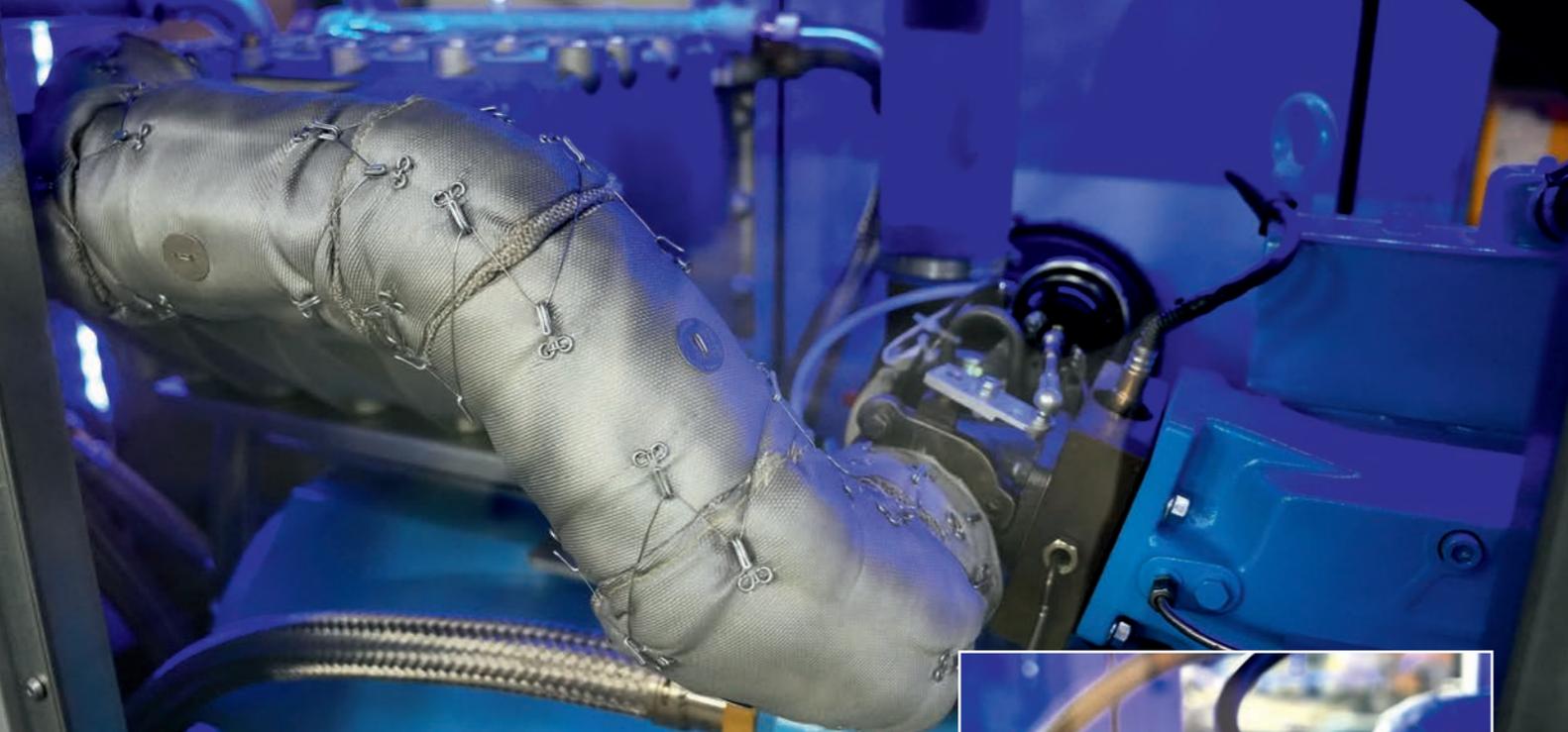
Länge / Breite / Höhe 2.200 / 1.100 / 2.000 mm

## Abgasemissionswerte

Abgasreinigungssystem	3-Wege KAT
Schadstoffemissionen NO <sub>x</sub> -Gehalt	< 100 mg/Nm <sup>3</sup>
CO-Gehalt	< 100 mg/Nm <sup>3</sup>
Formaldehyd CH <sub>2</sub> O	< 20 mg/Nm <sup>3</sup>
Abgas Schalldruckpegel pa10m nach Modul	65 db (A)

## HIGHLIGHTS:

- Industrie-Gas-Ottomotor
- Wassergekühlter Asynchrongenerator
- Abgaswärmeübertrager mit Brennwertnutzung
- Drei-Wege-Katalysator
- Enorme Stabilität und platzsparend durch kompakte Bauweise
- Schaltschrank absetzbar vom Modul
- Geringste Geräuschemissionen
- Keine aktive Gehäuse-Belüftung > hoher thermischer Wirkungsgrad
- Plug & Play-anschlussfertig
- Höchste Wartungsfreundlichkeit durch variable Schnittstellen zur Kundenanlage



# Technische Daten Wasserstoff

## Kernkomponenten des Moduls

Modultyp	GTK 50 EVO H <sub>2</sub>
Motortyp	MAH 49.4 TI211A
Generatortyp	WKASYG 250/4-330T

## Gesamtleistung des Aggregates

elektrische Dauerleistung bei 100 %	50 kW
thermische Leistung bei 100 %	95 kW (Toleranz 5 %)
Energieeinsatz Vollast bei 100 %	142 kW (Hi) (Toleranz 5 %)

## Wirkungsgrade

Elektrische Dauerleistung bei 100 %	34,8 %
Thermischer Wirkungsgrad bei 100 %	67,3 %
Gesamtwirkungsgrad bei 100 %	102,1 %

## Stromkennzahl

Primärenergieeinsparung gem. Richtlinie (Wasserstoff) 2012/27/EU	0,53 30,7 %
---	----------------

## Abmessungen ohne Schalldämmhaube

Länge / Breite / Höhe	1.900 / 780 / 1.265 mm
-----------------------	------------------------

## Abmessungen mit Schalldämmhaube

Länge / Breite / Höhe	2.200 / 1.100 / 2.000 mm
-----------------------	--------------------------

## Abgasemissionswerte

Abgasreinigungssystem	3-Wege KAT
Schadstoffemissionen NO <sub>x</sub> -Gehalt	< 60 mg/Nm <sup>3</sup>
CO-Gehalt	< 60 mg/Nm <sup>3</sup>
Formaldehyd CH <sub>2</sub> O	< 10 mg/Nm <sup>3</sup>
Abgas Schalldruckpegel pa10m nach Modul	65 db (A)

## HIGHLIGHTS:

- Enorme Stabilität und platzsparend durch kompakte Bauweise
- Industrie-Gas-Ottomotor
- Wassergekühlter Asynchrongenerator
- Abgaswärmeübertrager mit Brennwert-nutzung
- Schaltschrank absetzbar vom Modul
- Geringste Geräuschemissionen
- Keine aktive Gehäuse-Belüftung > hoher thermischer Wirkungsgrad
- Höchste Wartungsfreundlichkeit durch variable Schnittstellen zur Kundenanlage
- Plug & Play-anschlussfertig

# GTK 50 EVO H<sub>2</sub>



WOLF POWER SYSTEMS GMBH  
Unterm Dorfe 8  
D-34466 Wolfhagen  
Tel.: 05692 9880-0  
info@wolf-ps.de  
www.wolf-power-systems.de

**WOLF**  
[ POWER SYSTEMS ]